
HEATED REACH-INS, PASS-THRUS & ROLL-INS

Installation, Operation and Maintenance Instructions

INSPECTION

When the equipment is received, all items should be carefully checked against the bill of lading to insure all crates and cartons have been received. All units should be inspected for concealed damage by uncrating the units immediately. If any damage is found, it should be reported to the carrier at once, and a claim should be filed with the carrier. This equipment has been inspected and tested in the manufacturing facility and has been crated in accordance with transportation rules and guidelines. Manufacturer is not responsible for freight loss or damage.

INSTALLATION

GENERAL

Remove the unit crate and base. For the Reach-In and Pass-Thru models, locate the casters or legs found in the interior of the cabinet. (Not applicable for Roll-In models). Attach the casters or legs to the unit base by screwing them into the same threaded fittings that were used to secure the crate base to the cabinet. Insure that the casters or legs are screwed all the way into the base.

Once the cabinet is placed in its permanent location, the cabinet should be leveled from side to side and front to back. If necessary, to level Reach-In and Pass-Thru models with casters, washers can be placed on the threaded fitting before attaching the caster to the cabinet. Loosening a caster, so that it is not screwed tightly to the base, should not be used as a means to level the cabinet. For those models with legs, an adjustable style leg is used for leveling purposes. There are no provisions for easily leveling the Roll-In models except by the use of shims. Only minimal shimming is allowable. After a Roll-In model is leveled, it is **required by NSF** that the cabinet be sealed to the floor with an approved sealant such as Dow Corning #732 silicone to prevent any contaminants from collecting under the unit.

If the doors are out of alignment on the cabinet, the doors can be adjusted. Opening the door(s) and loosening the screws that hold both the top and bottom hinges to the cabinet can accomplish this. After adjusting the door so that it is aligned correctly, tighten the screws to securely hold the hinges in place.

ELECTRICAL

Check the proposed outlet to be used to insure that the voltage, phase, and current carrying capacity of the circuit from the electrical panel correspond to the requirements of the cabinet, as shown on the serial tag. NEVER use an extension cord to wire any unit. On permanently connected units, those not furnished with a plug-in service cord, all inter-wiring between the electrical panel and the unit must be done in accordance with the National Electric Code and all state and local codes. Refer to the Serial Tag for all pertinent electrical information.

Observe all Warning Labels. Disconnect power supply to eliminate injury from electrical shock or moving parts when servicing equipment.

GENERAL OPERATION

The Heated Reach-In, Pass-Thru, and Roll-In cabinets employ electrically operated heaters and a programmable controller to control the temperature. The controller, which is located on the facade of the unit, is factory set. Please see the default settings sheet and separate instructions that are included on the operation of this controller. The heating element is located in the interior ducting. The air ducts provide forced air distribution that maintains temperature uniformity throughout the cabinet. These cabinets are designed to operate at 180° to 200°F. The programmable controller is factory set with a maximum set point of 201°F. The temperature control system is designed to cutout at 230°F to prevent the cabinet from exceeding its design limitations.

GENERAL MAINTENANCE

PERIODIC CLEANING

Beginning with the initial installation, the interior surfaces of the cabinet should be periodically wiped down with a solution of warm water and baking soda. This solution will remove any odors from spillage that has occurred. The exterior of the cabinet should also be cleaned frequently with a commercial grade of glass cleaner.

All moving parts have been permanently lubricated and will generally require no maintenance.

SERVICE

Any correspondence pertaining to these cabinets should be directed to the Service Department. Be sure to include the **cabinet model number** and **serial number** with any correspondence.

HEATED

TODO ACCESIBLE, ACCESO ADELANTE Y ATRÁS Y RODANTES

Instrucciones para su instalación, funcionamiento y mantenimiento

INSPECCIÓN

Al llegar el equipo, se debe controlar cuidadosamente todos los elementos que se consignan en el Conocimiento de embarque para constatar que se han recibido todos los cajones y cajas. Todas las unidades deben ser inspeccionadas para comprobar que no existan daños no evidentes. Para ello, las unidades deben ser desembaladas de inmediato. Si se encuentra algún daño, éste debe ser informado al transportista de inmediato, y al mismo tiempo presentarle el reclamo correspondiente. Este equipo ha sido inspeccionado y probado en las instalaciones de y ha sido embalado conforme a las reglas y lineamientos de transporte pertinentes. El fabricante no es responsable por pérdida de o daño a la carga.

INSTALACIÓN

GENERAL

Quite el cajón y la base de la unidad. Para los modelos Reach- in (Todo Accesible) y Pass-Thru (Acceso Adelante y Atrás), ubique las ruedecillas o patas que se encuentran en el interior del gabinete. (Esto no se aplica a los modelos Roll-In (Rodantes)). Sujete las ruedas o patas a la base de la unidad, atornillándolas a los mismos adaptadores roscados que se usaron para asegurar la base del cajón al gabinete. Asegúrese que las ruedecillas o patas estén atornilladas firmemente en la base.

Cuando el gabinete esté ubicado en su lugar permanente, debe ser nivelado de lado a lado y de adelante hacia atrás. Si es necesario, para nivelar con las ruedecillas, en los modelos Reach-In (Todo Accesible) y Pass-Thru (Acceso Adelante y Atrás), se deben colocar las arandelas en los adaptadores roscados, antes de unir la ruedecilla al gabinete. Dejar una ruedecilla floja de modo que no quede atornillada ajustadamente a la base, no debe ser una forma de nivelar el gabinete. En los modelos con patas, se usa una pata ajustable adecuada para nivelar. No hay ninguna previsión especial para los modelos Roll-In (Rodantes) de fácil nivelado, excepto en lo que hace al uso de calces. Se puede usar tan solo un calce mínimo. Luego de haber nivelado un modelo Roll-In (Rodante), las NSF requieren que el gabinete quede sellado al piso con un sellador aprobado, como por ejemplo la silicona Dow Corning #732 para evitar que se acumule cualquier contaminante debajo de la unidad.

Si las puertas están fuera de alineación en el gabinete, éstas pueden ajustarse. Esto se puede lograr abriendo las puertas y aflojando los tornillos que mantienen juntas las

bisagras de la parte superior e inferior del gabinete. Después de fijar la puerta y que ésta quede correctamente alineada, ajuste los tornillos para que sujeten firmemente las bisagras en su lugar.

ELÉCTRICO

Controle el tomacorriente que está destinado para ser usado en esta unidad a fin de asegurarse que el voltaje, la fase y la capacidad de transporte de corriente del circuito desde el panel eléctrico, satisface los requerimientos del gabinete tal como se muestra en el rótulo de serie. NUNCA use un cable de extensión para conectar ninguna unidad. En las unidades permanentemente conectadas, que no vienen ya provistas con enchufe y cable de servicio, todo el inter-cableado entre el panel eléctrico y la unidad debe hacerse conforme al Código nacional de electricidad y a todos los códigos estatales y locales. Consulte la Tabla 2 y el Rótulo de serie para todo lo referente a información sobre electricidad.

Observe los rótulos de advertencia. Al hacer el servicio del equipo, desconecte el suministro de energía eléctrica para eliminar el riesgo de lesiones por descarga eléctrica o por partes móviles.

OPERACIÓN GENERAL

Los gabinetes de Heated, Reach-In (Todo Accesible), Pass-Thru (Acceso Adelante y Atrás), y Roll-In (Rodante) emplean calentadores eléctricos y un controlador programable para administrar la temperatura. El controlador, que está ubicado en la parte delantera de la unidad, se ajusta en fábrica. Vea la hoja de los parámetros predeterminados y las instrucciones separadas que están incluidas para el funcionamiento de este controlador. El elemento calentador está colocado en el conducto interior. Los conductos de aire producen una distribución forzada de aire que mantiene la uniformidad de la temperatura en todo el gabinete. Estos gabinetes están diseñados para operar desde 82.2°C (180°F) hasta 93.3°C (200°F). El controlador programable se ajusta en fábrica con un máximo punto de ajuste de 93.9°C (201°F). El sistema de control de temperatura está diseñado para desconectar a 110°C (230°F) para evitar que el gabinete exceda los límites de su diseño.

MAINTENIMIENTO GENERAL

LIMPIEZA PERIÓDICA

Comenzando con la instalación inicial, las superficies interiores del gabinete deben ser limpiadas con una solución de agua tibia y bicarbonato de sodio. Esta solución quitará cualquier olor de derrames que se hayan producido. El exterior del gabinete también debe ser limpiado frecuentemente con un limpiavidrios de uso comercial.

Todas las partes móviles están ya lubricadas para duración permanente y en general no necesitarán mantenimiento.

SERVICIO

Cualquier correspondencia referente a estos gabinetes debe ser dirigida al Service Department. Asegúrese de incluir en cualquier correspondencia el número del modelo de gabinete y el número de serie.